



# NEOGREASE HT FC2

## Sentetik Yüksek Sıcaklık Zincir Gresi



### Uygulamalar için avantajları

- Agresif kimyasallara mükemmel dayanım
- Yüksek sıcaklıklar için güvenli yağlama

### Açıklama

Yüksek sıcaklıklarda çalışan zincir ve fırınlı tip zincirler için geliştirilmiş, çok zor şartlarda çalışan ve uzun yağlama periyodu istenen tüm uygulamalarda kullanılabilen perfluorinated polyether oil (PFPE) grestir.

İçeriğindeki sabun ve ekstra özel katkıları ile ayrıca güçlendirilmiş PTFE katığı ile özellikle yüksek sıcaklıklarda çalışan zincirler için güvenli ve uzun ömürlü yağlama yapar. Gresleme periyodunu diğer greslere oranla daha çok uzatması ve daha az miktarda kullanılmasından dolayı ekonomik bir üründür.

### Uygulama

En iyi sonucu alabilmek için uygulanacak alanın temizlenmesi ve temiz gresleme yapılması önerilir. Fırça veya pompa ile gresleme yapılabilir.

### Uygulama alanları

Yüksek sıcaklıkta çalışan tüm fırın zincir mekanizmalarında, fırın kapak menteşelerinde, boya konveyörlerinde, makara başlıklarında, kayar kanatlı vakum pompalarında, seramik fırınlarında, Kurutma ve boya fırınlarında, tekstil ramöz makinalarında ve ayrıca yüksek performans istenen tüm sıcak ve fırınlı uygulamalarda kullanılır.

### Ürün faydaları

- Agresif kimyasallara karşı mükemmel direnç
- Metal parçaların korozyonuna karşı iyi koruma
- Yaşlanmaya ve mekanik kesmeye karşı çok yüksek direnç
- Yüksek yük taşıma ve EP (Aşırı Basınç) kapasitesi

### Ambalaj

1 Kg.  
5 Kg.  
18 Kg.

### Teknik Bilgi

|                                          |                                 |                         |
|------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| Görünüş                                  |                                 | Beyaz                   |
| NLGI                                     | ISO 2137                        | 2                       |
| Yoğunluk 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ], ca. |                                 | 1,88                    |
| Viskozite 40°C cst                       | ASTM D445                       | 420 mm <sup>2</sup> /sn |
| Baz Yağ Cinsi                            |                                 | PFPE                    |
| Çalışma Sıcaklığı                        |                                 | -35 °C to +260 °C       |
| Damlama Noktası                          | ASTM D 97, ISO 3016             | Yok                     |
| Speed factor                             | (n x dm), [mm x min-1], approx. | 500 000                 |

