



Eski İsmi : Shell Malleus OGH

# Shell Gadus S2 OGH 0/00

- Aşınmaya Karşı Koruma
- Yüksek Sıcaklık
- Kil

**Yüksek Performanslı Açık Dişli ve Çelik Halat Gresi**

Shell Gadus S2 OGH, çimento fabrikalarındaki fırınların fener pinyon dişlileri gibi yüksek sıcaklıklarda çalışan açık dişli uygulamaları için geliştirilmiştir. Püskürtme yağlama ile uygulanır.

Shell Gadus S2 OGH, grafit içeren yüksek viskoziteli baz yağları ve inorganik kalınlaştırıcılardan oluşmaktadır.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Performans, Özellikler & Faydalar

#### Yüksek Erime Noktası

İnorganik kalınlaştırıcı yüksek erime noktasına sahip olup, gresin performansı baz yağın ve katık paketinin özellikleri ile sınırlıdır.

#### Mükemmel Pompalanabilirlik

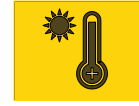
Shell Gadus S2 OGH rahatlıkla pompalanarak püskürtme yöntemiyle dişli yüzeyine kolayca dağılır.

#### Ağır Şartlarda Bile Mükemmel Yük Taşıma Performansı

İçeriğindeki özel katıklar sayesinde şok yüklere karşı mükemmel dayanım sağlar.

En Büyük Çimento Tesislerinde Performansı Kanıtlanmıştır

### Temel Uygulamalar



- Yüksek Sıcaklıkta Çalışan Açık Dişliler
- Döner Fırın Fener Pinyon Dişlileri

### Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

- Ferry-Capitain
- FLSmidth
- Danieli

Tüm ekipman onayları ve tavsiyeleri için lütfen teknik destek birim ile irtibata geçiniz.

### Tipik Fiziksel Özellikler

| Özellikler                  | Metot                 | Shell Gadus S2 OGH Grease 0/00 |
|-----------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| NLGI                        |                       | 0/00                           |
| Renk                        |                       | Koyu Gri                       |
| Kalınlaştırıcı Tipi         |                       | Bentonit Kil                   |
| Baz Yağı (Tipi)             |                       | Mineral                        |
| Katı Yağlayıcı              |                       | %15 Grafit                     |
| Baz Yağı Viskozitesi @40°C  | cSt                   | IP 71 / ASTM D445 1000         |
| Baz Yağı Viskozitesi @100°C | cSt                   | IP 71 / ASTM D445 42           |
| İşlenmiş Penetrasyon @25°C  | 0.1mm                 | IP 50 / ASTM D217 395          |
| Damlama Noktası             | °C                    | IP 396 250 üzeri               |
| 4 Bilya Kaynama Testi       | kg                    | IP 239 800                     |
| FZG Aşınma Testi            | A/2.76/50 ISO 14635-3 | 12 geçer                       |

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

## Sağlık, Emniyet & Çevre

### ▪ Sağlık ve Emniyet

Shell Gadus S2 OGH tavsiye edilen uygulamalarda uygun kullanıldığında ve hijyen standardlarının sürekli sağlandığı durumlarda herhangi bir sağlık veya emniyet problemine yol açmamaktadır.

Ciltle temastan kaçınınız. Kullanım esnasında yağ geçirmeyen eldiven kullanınız. Ciltle temas halinde acilen sabun ve su ile yıkayınız.

Sağlık ve Emniyet Kılavuzu, <http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda mevcuttur.

### ▪ Çevreyi Korumak

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün. Drenajlara, toprağa veya suya boşaltmayın.

## Ek Bilgiler

### ▪ Gresleme aralıkları

Tavsiye edilen maksimum çalışma sıcaklıklarına yakın değerlerde çalışan rulmanlar için gresleme aralıkları tekrar gözden geçirilmelidir.

### ▪ Tavsiye

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler, Shell temsilcinizden temin edilebilir.