



Eski İsmi : Shell Tivela Grease GL 00

Shell Gadus S5 V142W 00

- Daha Yüksek Verimlilik
- Düşük Sürtünme Özelliği
- Lityum

Yüksek Performanslı Yarı Sıvı Dişli Gresi

Shell Gadus S5 V142W 00, sentetik yarı-sıvı dişli gresi, endüstriyel dişli kutularının zorlu gereksinimlerini karşılamak ve uzun sorunsuz bir operasyon sağlamak için geliştirilmiştir.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performans, Özellikler & Faydalar

- Bu yarı-sıvı gres ile bazı küçük endüstriyel dişli kutularında ömür boyu yağlama sağlanabilir.
- Daha az güç tüketimi ve daha düşük yağ sıcaklığı
- Konvansiyonel greslere kıyasla daha düşük ilk çalışma torku
- Kaçakları azaltır ve genellikle ekleme yapmaya gerek duyulmaz
- Shell Gadus S5 V142W 00 gresinde kullanılan baz yağların yük taşıma kapasitesi çok iyidir. IAE dişli seti kullanılan çelik-çelik aşınma testlerinde, standart koşullar altındayken yük taşıma kapasitesi, muadil viskozitedeki mineral baz yağa göre EP katkısı kullanmadan %65 daha fazladır.
- Zorlu şartların olduğu çalışma koşullarında bulunan bir çok dişli kutusunda (David Brown, SEW, Leroy-Somer, vb.) gösterdiği üstün performans ile kendini kanıtlamıştır.
- Yıkama ve Doldurma: Shell Gadus S5 V142W 00, sentetik poliglitol baz yağlı bir gresdir ve diğer mineral yağlar ile karıştırılmamalıdır. Konvansiyonel bir yağ ya da gresten geçiş yapılırken dikkatli olunmalıdır. İnce bir mineral yağ ile yıkama işlemi yapılarak daha önceden kullanılan dişli yağı veya gres kalıntıları ve katı kontaminasyonlar uzaklaştırılmalıdır. Yıkama işlemi sonrasında dişli kutusunda yıkama yağı kalmadığından emin olunmalıdır. Shell Gadus S5 V142W 00 sisteme doldurulurken sistemin temiz olmasını sağlayacak her türlü önlem alınmalıdır. Dişli kutusu ve gresten optimum performans alabilmek için dişli kutusu üreticisinin tavsiye ettiği miktarda gres kullanılmalıdır.
- Boya: Shell Gadus S5 V142W 00 gresinin temas ettiği yüzeylerde, içeriğindeki sentetik poliglitol baz yağın bazı konvansiyonel boyalara zarar verebilme riskinden dolayı yüksek kaliteli kırmızı süyen veya epoksi reçine boya kullanılması tavsiye edilmektedir.

Temel Uygulamalar



- Küçük endüstriyel dişli kutuları
- Düşük Çelik/Kalay-Bronz alaşımlı kombinasyonu bulunan sonsuz dişlilerde kullanımı uygundur.
- Çelik/Aluminyum-Bronz alaşımlı kombinasyonu bulunan dişlilerde kullanılması tavsiye edilmez. Bu uygulamalarda daha yüksek viskozite değerine sahip mineral baz yağlı bir gres tercih edilmelidir.
- Sızdırmazlık Elemanları: Shell Gadus S5 V142W 00, her türlü normal sızdırmazlık elemanları ile kullanıma uygundur. Deriden sızdırmazlık elemanlarının kullanımı, içeriğindeki doğal yağların çözünmesi ve buna bağlı olarak sızdırmazlık elemanının incilmesi ve deforme olma riski nedeni ile tavsiye edilmemektedir.

Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

Tüm ekipman onayları ve tavsiyeleri için lütfen teknik destek birim ile irtibata geçiniz.

Tipik Fiziksel Özellikler

Özellikler	Metot	Shell Gadus S5 V142W
NLGI		00
Renk		Hafif Grimsi Beyaz
Kalınlaştırıcı Tipi		Lityum
Baz Yağı (Tipi)		Sentetik Poliglikol
Yoğunluk @20°C kg/m ³	ISO 12185	1009
Kinematik Viskozite @40°C mm ² /s	ISO 3104	142
Kinematik Viskozite @100°C mm ² /s	ISO 3104	23
İşlenmiş Penetrasyon @25°C 0.1mm	IP 50 / ASTM D217	410
Damlama Noktası °C	IP 396	185
Yağ Ayrışması (18 saat) @40°C % m	IP 121	4
Yağ Ayrışması (7 gün) @40°C % m	IP 121	12
Bakır Korozyon Testi	ASTM D4048	1a
Oksidasyon Kararlılığı (psi) 100 saat @99°C psi	IP 142	2.1
Dört Bilya Kaynama Yüğü (1 saat, 1200d/d, 40kg) @79°C kg	IP 239	150
Pas Testi (48 saat, distile su) @52°C	ASTM D1743	Geçer
Emcor Pas Testi	IP 220	0 - 0

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Sağlık,Emniyet&Çevre

▪ Sağlık ve Emniyet

Shell Gadus S5 V142W 00 tavsiye edilen uygulamalarda uygun kullanıldığında ve hijyen standartlarının sürekli sağlandığı durumlarda herhangi bir sağlık veya emniyet problemine yol açmamaktadır. Ciltle temastan kaçınınız.Kullanım esnasında yağ geçirmeyen eldiven kullanınız.Ciltle temas halinde acilen sabun ve su ile yıkayınız.

Sağlık ve Emniyet Kılavuzu,<http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda mevcuttur.

▪ Çevreyi Korumak

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün.Drenajlara,toprağa ve suya boşaltmayın.

Ek bilgiler

▪ Çalışma Sıcaklık Aralığı

Yüksek sıcaklıklar ve hava oksidasyona neden olur. Okside olan bir yağda çamur oluşumu ve vernikleşme söz konusu olabilir. Bu yapıların meydana geldiği bir yağda viskozite değerinde aşırı artış ve dolayısı ile operasyon randımanı düşer.

Shell Gadus S5 V142W 00 gresi mükemmel oksidasyon kararlılığına sahiptir. Normal çalışma koşullarında çamur veya vernik oluşumunu engeller, viskozite değeri artmaz. Yüksek sıcaklıklarda konvansiyonel gresler göre çok daha yüksek performans sağlar.

Shell Gadus S5 V142W 00, 130°C'ye varan çalışma sıcaklıklarında kullanıma uygundur.

Dişli kutularında düşük sıcaklıklarda gres kullanılması iki büyük probleme yol açar:

- gresin katılaşması nedeniyle yüksek tork oluşumu
- gres kanalında yeterli akışın olmaması nedeniyle eksik yağlama

Bu problemler ile karşılaşmamak veya üstesinden gelebilmek için tipik yüksek kaliteli mineral baz yağları ile üretilen dişli gresleri yerine Shell Gadus S5 V142W 00 tercih edilmelidir.

▪ Tavsiye

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler Shell temsilcinizden temin edilebilir.