



best solutions - best lubricants



NEOSYNTH CHAIN SE 68

Tam Sentetik Yüksek Sıcaklık Zincir Yağı



Uygulamalar için avantajları

- Yüksek sıcaklıklarda yoğun karbonlaşma yapmaz
- Karbon temizliğini çok hızlı yapar
- İlk çalıştırmalarında kilitlemeyi engeller
- Çok düşük buharlaşma oranı

Açıklama

Standart hidrokarbonların aksine tam sentetik özel bileşim zincir yağdır. Yüksek sıcaklıklarda kesinlikle yoğun karbon yapmaz, diğer yağlara oranla buharlaşma oranı çok düşüktür, özel deterjan katığı sayesinde ilk kullanılmaya başlandığı andan itibaren zinciri hızlı temizleme özelliğine sahip olup zincir ilk günkü temizliğinde kalır ayrıca yüksek oksidasyon önleme yeteneğine sahiptir.

Diğer yağlara oranla yanma noktasının çok yüksek olmasından dolayı en yakın lider markalara oranla yaklaşık daha az kullanım sağlar. Kesinlikle reçineleşme veya çamurlaşma yapmaz.

Uygulama

Manuel yağlama sistemlerinde fırça veya keçe ile uygulanabilir. Otomatik yağlama sistemlerinde ise pompanın yapı ve cinsine göre dikkat edip yağlama uygunluğu kontrol edilmelidir.

Uygulama alanları

Yüksek sıcaklıkta çalışan tüm fırın zincir mekanizmalarında, fırın kapak menteşelerinde, boya konveyörlerinde, makara başlıklarında, kayar kanatlı vakum pompalarında, seramik fırınlarında, Kurutma ve boya fırınlarında, tekstil ramöz makinalarında ve ayrıca yüksek performans istenen tüm sıcak ve fırınlı uygulamalarda kullanılır.

Ürün faydaları

- Mevcut karbon temizliğini çok hızlı yapar ve bir daha karbon oluşumu yapmaz.
- Makine ilk çalıştırmalarında kesinlikle kilitleme olmaz.
- Çok düşük buharlaşması sayesinde en yakın rakibine göre daha az yağlama yapar.
- Makinenin aksamını korur ve zincir uzama sorunları yaşanmaz.
- Makinenin daha az güç harcamasını sağlayarak enerji tasarrufu sağlar.

Ambalaj

20 Lt.
208 Lt.

Teknik Bilgi

Görünüş		Amber Sarı
Yoğunluk 15 °C	ASTM D-1298	0,844
Viskozite 40 °C cst	ASTM D445	66,2 mm ² /sn
Viskozite 100 °C. cSt	ASTM D 445	8,21 mm ² /sn
Baz Yağ Cinsi		Sentetik
Çalışma Sıcaklığı		-35 °C to +200 °C
Donma Noktası	ASTM D 97, ISO 3016	-54 °C
Parlama Noktası	C.O.C. ASTM D 92 ISO 2592	+ 260 °C
4 ball welding load, Kg	ASTM D-4172	200



Adnan Kahveci Mah. Avrupa Cad. No:58 Beylikdüzü, İSTANBUL, TÜRKİYE
+90 (212) 886 12 90 pbx
info@istanbulyagsanayi.com.tr
www.istanbulyagsanayi.com.tr

bizi ekleyin



ANA TEDARİKÇİ