



Eski İsmi : Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- Güvenilir Koruma
- Yüksek Devirli Uygulamalar

Özel Uygulamalar için Sirkülasyon ve Yatak Yağı

Shell Morlina S2 BL, içeriğindeki çinkosuz katık paketi ile özel seçilmiş düşük viskoziteli mineral baz yağları sayesinde takım tezgahlarındaki yüksek devirli millerin yağlanması üstün performans gösterir.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performans, Özellikler & Faydalar

Uzun Yağ Ömrü - Bakım Maliyetlerinden Tasarruf

Shell Morlina S2 BL, formülasyonunda kullanılan kendini ispatlamış pas ve oksidasyon önleyici katık paketi sayesinde hava, su ve bakır gibi metal katalistlerin bulunduğu koşullarda yüksek sıcaklığın neden olduğu oksidasyona karşı mükemmel direnç göstererek yağ ömrünü uzatır ve bakım maliyetlerini düşürür.

Aşınmaya ve Korozyona Karşı Güvenilir Koruma

İçeriğindeki özel katıklar yataklardaki yumuşak metallerle reaksiyona girmeden aşınmaya karşı etkili koruma sağlar ve makinelerin verimliliğini yükseltir.

İlave olarak bu katık paketi yağın korozyona karşı mevcut koruma performansını da geliştirerek yatakların ömrünü uzatır.

Sistem verimliliğini sürekli kılmak

Düşük viskozite değeri sayesinde yüksek devirli makine elemanlarının düzgün çalışmasını sağlar ve sürtünme kaynaklı enerji kayıplarının sonucunda açığa çıkan ısıyı en aza indirir.

Temel Uygulamalar



Makinelerin Sirkülasyon ve Yatak Sistemlerinde

Kaymalı ve rulmanlı yataklar içeren makine sistemlerinin yağlanması için uygundur.

Yüksek Devirli Miller

Özellikle takım tezgahlarındaki yüksek devirli millerin yağlanması için uygun olan düşük viskoziteli yağlar (ISO VG sınıfı 5 ve 10)

Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

Fives Cincinatti P-62 (ISO VG 5, 10)

Shell Morlina S2 BL yağları genellikle otomatik ve CNC takım tezgahlarında olduğu gibi yüksek devirli uygulamalarda gereksinim duyulan düşük viskoziteli yağ spesifikasyonlarını karşılamak üzere geliştirilmiştir.

Tüm ekipman onayları ve tavsiyeleri için lütfen teknik destek birimi ile irtibata geçiniz.

Tipik Fiziksel Özellikler

Özellikler	Metot	Morlina S2 BL 10
ISO Viskozite Sınıfı	ISO 3448	10
Kinematik Viskozite @20°C	mm ² /s	-
Kinematik Viskozite @40°C	mm ² /s	10
Kinematik Viskozite @100°C	mm ² /s	2.3
Yoğunluk @15°C	kg/m ³	881
Parlama Noktası (COC)	°C	150
Akma Noktası	°C	-30
Pas Testi (Tuzlu Su)	ASTM D665B	Geçer
Tost Ömür Testi	Saat	2000+
rpvot	Dakika	300

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Saęlık, Emniyet & Çevre

▪ Sağlık ve Emniyet Kılavuzu, <http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda mevcuttur.

▪ Çevreyi Korumak

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün. Drenajlara, toprağa ve suya boşaltmayın.

Ek Bilgiler

▪ Tavsiye

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler Shell temsilcinizden temin edilebilir.

.